



## DATOS TÉCNICOS

## VÁLVULA DE RETENCIÓN MODELO M-2

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

El contenido de este documento puede no incluir todas las especificaciones de los productos descritos con exactitud, y por lo tanto, no constituye garantía de ningún tipo en relación con dichos productos. Las características exactas de los productos se publican en inglés: The Viking Corporation's Technical Data Sheets. Las condiciones de garantía se indican en las Condiciones de Venta que aparecen en los documentos oficiales de Viking. Lo indicado en este documento no constituye alteración de ninguna de las características de los productos en relación a lo indicado en el documento original indicado más arriba. Se puede solicitar copia de dicho documento a Viking Technical Services, The Viking Corporation, Hastings Michigan, USA. Form No. F\_032405

### 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Válvula de Retención Viking  
Modelo M-2: 4" (100 mm)  
Referencia 12337  
Disponible desde 2005

### 2. FABRICANTE

THE VIKING CORPORATION  
210 N. Industrial Park Road  
Hastings, Michigan 49058 USA  
e-mail: techsvcs@vikingcorp.com

### Distribución:

Viking S.A.  
Zone Industrielle Haneboesch  
L-4562 Differdange/Niedercoorn  
Luxemburg  
Tel: +352 58 37 37-1  
Fax: +352 58 37 36

### 3. DESCRIPCIÓN

La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 es una válvula anti-retorno de propósito general, con cierre de caucho, aprobada para su uso en sistemas contra incendios. La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 está fabricada con cuerpo en hierro dúctil, clapeta de acero inoxidable, asiento de latón y caucho EPDM.

### 4. DATOS TÉCNICOS

Listado cULus - Guida HMER

#### Aprobado FM

Presión Nominal de Trabajo 250 psi  
(1724 kPa)

Presión de prueba en fábrica: 500 psi (3447 kPa)

Conexión Estándar: Ranurado ANSI/  
AWWA C606

#### MATERIALES

Consult. la Figura 1 en la página 820 c.



### 5. CARACTERÍSTICAS

- Fabricado en hierro dúctil, más resistencia con menos peso.
- Junta de caucho reemplazable.
- Toma de drenaje de ½" NPT aguas arriba de la clapeta
- Poco peso, menos de 12 lbs.
- Resorte para evitar el golpe de ariete.

### 6. SUMINISTRO Y SERVICIO

La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 es una válvula anti-retorno de propósito general, con cierre de caucho, aprobada para su uso en sistemas contra incendios. La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 está fabricada con cuerpo en hierro dúctil, clapeta de acero inoxidable, asiento fenólico y caucho EPDM.

Los datos técnicos de los productos Viking pueden consultarse en la página Web de la Corporación <http://www.vikingcorp.com>. Esta página puede contener información más reciente sobre este producto.

### 7. GARANTÍA

Ver detalles sobre la garantía en la Lista de Precios en vigor o en las Condiciones Generales de Venta. En caso de duda contacte con Viking directamente.

### 8. OPERACIÓN

(Ver la Figura 1 en la página 820 c)  
Al fluir el agua por la Válvula de Retención Viking Modelo M-2 se levanta la clapeta (2) de su asiento (3) pasando al sistema de rociadores. Al cesar el paso de agua, la clapeta (2) se cierra rápidamente. La

junta de caucho (9) cierra firmemente sobre el asiento (3) impidiendo el retorno del agua desde el sistema, donde se mantiene la presión.

### 9. INSTALACIÓN

La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 debe instalarse en una zona no expuesta al riesgo de heladas, o a daños mecánicos. Siendo responsabilidad de la propiedad asegurarse de que la Válvula es compatible con el tipo de agua o atmósfera donde esta se instale.

Antes de la instalación de la válvula, limpie cuidadosamente la tubería de suministro asegurándose de que no quedan materias extrañas. La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 puede ser instalada en posición vertical, asegurándose de que el sentido del flujo de agua es de abajo arriba, o en posición horizontal, quedando la toma de drenaje de ½" en la parte baja.

#### Prueba Hidrostática:

La válvula se prueba en fábrica a la presión de 500 psi (3447 kPa). La Válvula de Retención Viking Modelo M-2 puede ser probada a 300 psi (2069 kPa) y/o a 300 psi (345 kPa) por encima de la presión de trabajo, durante un tiempo limitado (dos horas), para su aceptación por la Autoridad Competente. En caso de ser necesario probarla con aire, nunca la presión debe exceder de 80 psi (554 kPa).

### 10. REVISIONES Y PRUEBAS

**NOTA:** Es responsabilidad de la propiedad el mantenimiento del sistema contra incendios en perfecto estado de funcionamiento.

La Válvula de Retención Modelo M-2 debe mantenerse en lugares sin riesgos de heladas o de la posibilidad de que daños mecánicos que puedan afectar a su correcto funcionamiento.

Es necesario revisar y probar el sistema de forma periódica. La frecuencia dependerá del grado de contaminación y del tipo de agua de alimentación, o de si existen ambientes corrosivos. Como requisitos mínimos de mantenimiento considerar las indicaciones de las publicaciones de la National Fire Protection Association. Estándar NFPA 25 Además deben seguirse las indicaciones que pueda emitir la Autoridad Competente.

**ADVERTENCIA:** Cualquier operación de mantenimiento que suponga colocar



## DATOS TÉCNICOS

## VÁLVULA DE RETENCIÓN MODELO M-2

fuera de servicio una válvula de control o un sistema de detección, puede eliminar la Protección contra Incendios del sistema. Antes de proceder con las operaciones de mantenimiento, informar a todas las Autoridades Competentes. Debe considerarse la disposición de Bomberos en el área afectada.

### 10-A Inspección Quinquenal

Se recomienda la inspección del interior de la Válvula cada cinco años, salvo que las revisiones y pruebas aconsejen una mayor frecuencia

(Ver Figura 1 en la Página 820 c.)

1. Informar a la Autoridad Competente y a todos los afectados por la realización de la prueba.
2. Advertir al puesto de control central del trabajo que se realiza, para evitar falsas alarmas.
3. Cierre la llave de suministro principal.

4. Abra el drenaje principal. Si es necesario, abra la llave de prueba del sistema hasta drenar completamente el sistema.
5. Desmonte la Válvula de Retención.
6. Inspeccione el asiento (3) de la clapeta, Limpie cualquier contaminante, suciedad o depósitos que encuentre. No utilice abrasivos ni disolventes.
7. Inspeccione la clapeta (2) y la goma (9).

Reemplace las piezas desgastadas o dañadas.

**Nota:** El conjunto de clapeta no se reemplaza. Si la clapeta está dañada, toda la válvula debe cambiarse.

**ATENCIÓN:** NUNCA ponga ningún tipo de grasa, o lubricante en los asientos, juntas o en cualquier parte del interior de la válvula, Los productos derivados del petróleo, pueden dañar los componentes de caucho.

## 11. MANTENIMIENTO

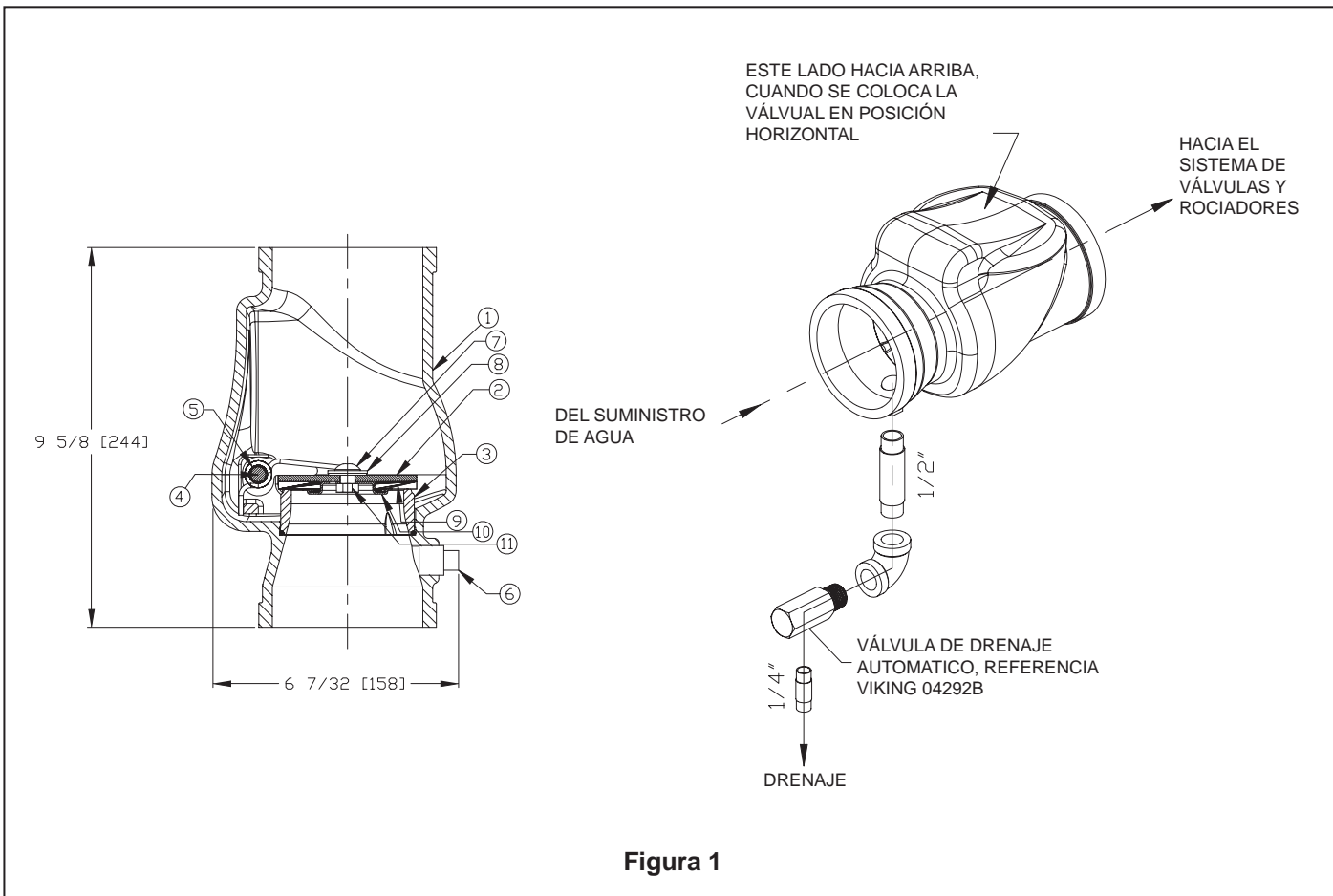
Ver la Figura 1 de la página 820 c.

1. **Lleve a cabo los pasos 1 a 6 del párrafo 10-A INSPECCIÓN QUINQUENAL.**
2. **Para quitar la goma de clapeta (9):**
  - A. Utilizando la llave correcta, retire el tornillo (7), la tuerca hexagonal (11), la junta de sellado (8) y la retención (10).
  - B. Retire la junta de caucho de la clapeta. Si esta muestra signos de desgaste o deterioro, reemplácela.
3. **Para reinstalar la goma de clapeta (9):**
  - A. Coloque la goma de clapeta (9) sobre el eje central de la retención (10).
  - B. Coloque la retención (10) (junto a la goma), contra la clapeta (2) como se muestra en la Figura 1.
  - C. Coloque y apriete las nuevas piezas, tornillo (7), junta de sellado (8), y tuerca hexagonal (11). La junta de sellado (8) debe colocarse en la parte superior de la clapeta (2) como se muestra en la Figura 1. NO apriete de más.



**DATOS TÉCNICOS**

**VÁLVULA DE RETENCIÓN  
MODELO M-2**



**Figura 1**

Item	Referencia	Descripción	Material	Cantidad.
1	--	Cuerpo	Hierro Dúctil, 64-45.12	1
2	--	Conjunto de Clapeta	Acero Inoxidable, UNS-503400	1
3	--	Asiento	Latón , UNS-C83600	1
4	--	Eje de Clapeta	Acero Inoxidable, UNS-S30300	1
5	--	Resorte	Acero Inoxidable, UNS-S30300	1
6	--	Tapón, 1/2" Galvanizado	Acero Galvanizado	1
7	*	Tornillo, Cabeza Allen, 3/8-24 x 1/2"	Acero Inoxidable, UNS-S30400	1
8	*	Junta de Sellado, 3/8"	EPDA y Acero Inoxidable	1
9	*	Goma de Clapeta	EPDM	1
10	*	Retención	Acero Inoxidable, UNS- S30400	1
11	*	Tuerca, 3/8"-24	Acero Inoxidable, UNS- S30400	1

Nota: -- Indica que la pieza de recambio no existe.

\* Indica que la pieza está disponible como Sub-conjunto – vea la Lista de Sub-conjuntos

**Lista de Sub-Conjuntos**

7 - 11	13508	Kit de Reparación de Clapeta
--------	-------	------------------------------