



**DATOS TECNICOS**

**VALVULA DE DILUVIO  
MODELO E-1**  
3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)

**1. PRODUCTO**

Válvula Viking de Diluvio Modelo E-1  
3" (80 mm) Fabricación 1985-  
4" (100 mm) Fabricación 1985-  
6" (150 mm) Fabricación 1984-

**2. FABRICANTE**

The Viking Corporation  
210 N. Industrial Park Drive  
Hastings, Michigan 49058 U.S.A.  
Teléfono: (616) 945-9501  
(800) 968-9501  
Fax: (616) 945-9599  
Desde fuera de U.S.A.  
Teléfono: +1 (616) 945-9501  
Fax: +1 (616) 945-9599



**3. DESCRIPCION**

La válvula Viking de Diluvio Modelo E-1 es una válvula de inundación de apertura rápida, de diafragma y con una parte con posibilidad de movimiento. La Válvula de Diluvio se utiliza para controlar el flujo de agua en los sistemas de Diluvio y de Preacción. La válvula se mantiene cerrada por la presión contenida en la cámara de cebado, manteniendo seca la cámara de salida de agua y el sistema de tuberías. En caso de incendio, al actuar el sistema de disparo, se libera la presión de la cámara de cebado y se abre la clapeta permitiendo el paso del agua al sistema.

**4. DATOS TECNICOS**

Listada por U.L. Guía Nº VLFT.  
Listada por U.L.C.

Aprobada por FM, consultar en la Guía de Aprobaciones FM, las aplicaciones aceptadas.

Aprobada por el New York City Board of Standards and Appeals Calendar Number 219-76-SA.

Aprobada por el L.P.C.

ABS, American Bureau of Shipping  
Válvula angular de 90º (entrada-salida).  
Conexiones: Entrada y Salida bridadas o Entrada bridada y Salida ranurada. Ver Tabla 1.

Presión Nominal: 250 psi (1724 KPa).  
Presión de Prueba Hidráulica en fábrica: 500 psi (3447 KPa).  
Diferencial superior a 2:1 (cámara de cebado con cámara de entrada).

Nota: Las unidades métricas entre paréntesis pueden ser aproximadas

Restricción necesaria en la línea de cebado: 0,125" (3 mm).

Color: Pintada en rojo.  
Pérdida de Carga: Ver Tabla 1

**Especificaciones de Materiales:**

Ver listado en la Figura 3.

**Instrucciones de Pedido:**

Referencias: Ver Tabla 1  
Peso para transporte: Ver Tabla 1

**5. CARACTERISTICAS**

- a: El diafragma y las juntas de goma se pueden sustituir en campo.
- b: Diseñada para instalación en cualquier posición.
- c: Diseñada para su reposición sin necesidad de abrirla.
- d: Compatible con Sistemas de Actuación Hidráulicos, Neumáticos o Eléctricos.
- e: Accesorios:

1. El conjunto de accesorios (trim) estándar para la Válvula de Diluvio Modelo E-1. Se incluye el CONJUNTO DE ACCESORIOS DE VALVULA y todos los accesorios de tubería y elementos de conexión indicados en el Esquema de Accesorios Estándar de la válvula de Diluvio utilizada.

Los Esquemas se incluyen con cada trim y en el Manual Viking de Ingeniería y Diseño.

Consultar con el suministrador o ver en la Lista de Precios, los conjuntos de accesorios (trim) modulares que pueden suministrarse ya montados.

2. El CONJUNTO DE ACCESORIOS DE VALVULA que incluye los componentes del trim. Este conjunto es necesario cuando no se utilizan los conjuntos Viking estándar.

3. Para operaciones específicas son necesarios Componentes Auxiliares. Consultar en los Datos del Sistema las necesidades para el sistema de que se trate. Los Datos del Sistema se indican en el Manual Viking de Ingeniería y Diseño.

Nota: Ver en la Lista de Precios, las referencias de los componentes.

**6. OPERACION (Ver la Figura 3)**

La Válvula Viking de Diluvio Modelo E-1 tiene una cámara de entrada, una de salida y una de cebado. Las cámaras de entrada y de salida están separadas de la cámara de cebado por una clapeta (6) y un diafragma (2).

En estado de operación, la presión del sistema se comunica con la cámara de cebado a través de una línea del trim con un orificio de restricción y que dispone de una válvula de retención.

La presión retenida en la cámara de cebado mantiene la clapeta (6) cerrada sobre su asiento (9) debido a la diferencia

de superficies. La clapeta (6) separa la cámara de entrada de la de salida, manteniendo seca la cámara de salida y las tuberías del sistema.

**En situación de incendio:**

Cuando se actúa el sistema de disparo, se despresuriza la cámara de cebado y la restricción en la línea de cebado no permite la reposición de agua en cantidad suficiente para mantenerla presurizada. La presión de agua en la cámara de entrada fuerza la apertura de la clapeta (6), separándola de su asiento (9), permitiendo el paso del agua al sistema de tuberías y actuando los dispositivos de alarma.

**7. SUMINISTRO Y SERVICIO**

Puede disponerse de la Válvula Viking de Diluvio y de sus Accesorios a través de la red nacional e internacional de Distribuidores.

Para garantizar su operación y aprobaciones, la válvula y sus accesorios deben instalarse de acuerdo con el esquema correspondiente a a válvula utilizada. Si se tienen dificultades de operación, comprobar que la válvula y sus accesorios se han montado adecuadamente. Contactar con Viking o sus Distribuidores autorizados antes de proceder a ajustes del sistema en campo.

Consultar los directorios especializados o solicitar la lista de Viking Corporation.

**8. GARANTIA**

Ver detalles sobre la garantía en la Lista de Precios en vigor o en las Condiciones Generales de Venta.

**Tabla 1**

Diám.	Conexiones Entr. Salida	Pérdida Carga*	Peso Duro	Part. Num.
3" (75 mm)	Brida+ Ranura	29 fl. (0.8m)	86 lbs (30 kg)	05835C
3" (75 mm)	Brida+ Brida+	29 fl. (0.8m)	73 lbs (33 kg)	06912C
4" (100 mm)	Brida+ Ranura	35 fl. (10.7m)	112 lbs (51 kg)	05839C
4" (100 mm)	Brida+ Brida+	35 fl. (10.7m)	122 lbs (55 kg)	05909C
6" (150 mm)	Brida+ Ranura	33 fl. (10.1m)	294 lbs (106 kg)	05458C
6" (150 mm)	Brida+ Brida+	33 fl. (10.1m)	242 lbs (110 kg)	05906C

\* Expresada en longitud equivalente de tubería Schedule 40, con un coeficiente en la fórmula de Hazen Williams, C=120.

+ Configuración de los taladros según Norma ANSI B16.1. Ver dimensiones de brida en la Figura 3. Nota: Las Válvulas Viking de Control de Flujo, pueden suministrarse para su utilización fuera de U.S.A., con bridas taladradas conforme a las especificaciones europeas PN10 o las especificaciones de la Tabla E. Consultar su disponibilidad con el fabricante.



**DATOS TECNICOS**

**VALVULA DE DILUVIO  
MODELO E-1**

3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)

**9. INSTALACION**

(Identificar los componentes del trim en la Figura 2)

**9-A. General**

1. La Válvula Viking de Diluvio de 3" (80 mm), 4" (100 mm) y 6" (150 mm), puede instalarse en cualquier posición.

a) Pueden ser necesarias pequeñas modificaciones del trim para facilitar el drenaje desde la cámara de salida de la válvula (consultar con el suministrador).

b) Ciertos accesorios del trim pueden requerir que la válvula se instale verticalmente. (Ver los datos técnicos del sistema utilizado).

2. La válvula debe instalarse en una zona no expuesta al riesgo de heladas, o a daños mecánicos.

3. Los accesorios deben montarse de acuerdo con los Esquemas de Accesorios vigentes y las correspondientes instrucciones sobre el Sistema utilizado. Los Esquemas se encuentran en el Manual Viking de Ingeniería y Diseño, y además se suministran con cada conjunto de accesorios. **Nota:** (Ver también los Datos del Sistema o Esquema del Trim). Deben mantenerse separadas las tuberías de descarga de la válvula de drenaje auxiliar, de la válvula de prueba de flujo, y del resto de drenajes. NO conectar la salida de la válvula de drenaje automático a otro drenaje.

*Excepción: Los sistemas TotalPac se fabrican con una disposición especial de tuberías de drenaje interconectadas, probada en fábrica.*

4. La línea de cebado debe conectarse aguas arriba de la válvula principal de corte del sistema, o a una fuente constante de agua, con igual presión que la de la acometida al sistema.

5. Una vez que la válvula está en condiciones de operación, su actuación requiere que se drene el agua de la cámara de cebado. Esto se realiza actuando sobre el sistema de disparo manual o automáticamente. Estas válvulas son compatibles con sistemas de actuación neumáticos, hidráulicos o eléctricos. Ver en los Esquemas de Accesorios, Hojas Técnicas, y Datos Técnicos, la descripción de los componentes del sistema instalado. Los Esquemas de Accesorios se suministran con cada conjunto de accesorios y junto con el resto de la información, se encuentran en el Manual Viking de Ingeniería y Diseño.

a. Sistemas con Actuación Hidráulica: Ver en Gráficos A, B y C (páginas 220 f-g), la elevación máxima permitida para la línea de disparo, sobre la Válvula de Diluvio. Si se so-

brepasa dicha elevación para una aplicación específica, utilizar un sistema de actuación eléctrico o neumático.

b. Sistemas de Actuación Neumática: Es necesario instalar un Actuador Neumático Viking, entre la conexión correspondiente en el trim y el sistema de conducciones neumáticas de actuación.

c. Sistemas de Actuación Eléctrica: Deben ser compatibles sus componentes: Detectores, Centrales de Control y Válvulas de Solenoide. Consultar las correspondientes guías de listados o aprobaciones.

Atención: No está aprobado ni se recomienda, la operación de la Válvula Viking de Diluvio, presurizando la cámara de cebado con aire o cualquier otro gas a presión.

**9-B. Puesta en Servicio**

(Tomar como referencia la Figura 2 y los correspondientes Esquemas de Accesorios e Informaciones Técnicas sobre el sistema utilizado).

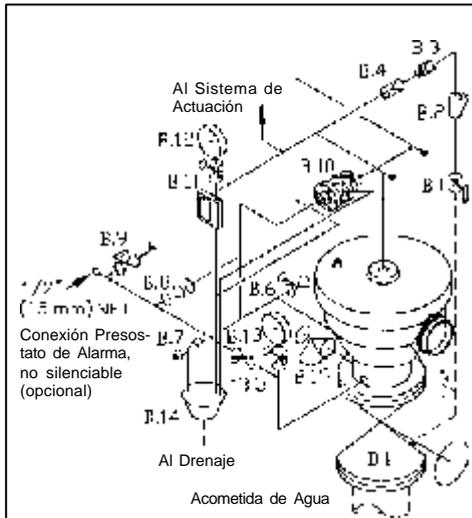
Para Válvulas de Diluvio equipadas con el Conjunto de Trim Estándar, seguir los pasos 1 a 10 siguientes (y 11 y 12 si aplicables).

1. Verificar que:

- a. La válvula principal de alimentación al sistema (D.1) está cerrada y que los accesorios se han instalado correctamente de acuerdo con los datos específicos para el sistema utilizado.
- b. El sistema ha sido drenado totalmente.
- c. La válvula de Drenaje Auxiliar (B.6) está abierta.
- d. El Disparo de Emergencia (B.11) está cerrado.
- e. Están presurizadas las tuberías de acometida del sistema hasta la válvula principal de alimentación (D.1) y que la línea de cebado está presurizada hasta su válvula de corte (B.1).

2. En sistemas equipados con:

- a. Sistemas de disparo hidráulicos:
  - a-1: Verificar que todos los dispositivos de actuación están en condiciones de operación y que está cerrada cualquier válvula de prueba y/o de drenaje del sistema.
  - a-2: Abrir válvula de Cebado (B.1).
  - a-3: Pasar al Punto 3.
- b. Sistemas de disparo neumáticos:
  - b-1: Colocar el sistema de disparo en condiciones de operación.
  - b-2: Abrir Válvula de Cebado (B.1).
  - b-3: Pasar al Punto 3.
- c. Sistemas de disparo eléctricos:
  - c-1: Abrir Válvula de Cebado (B.1).



**Válvula de Diluvio Modelo E-1 de 3", 4" y 6"**

**Componentes del Trim\***

- B.1 Válvula de Cebado
- B.2 Filtro
- B.3 Restricción de 1/8"
- B.4 Válvula de Retención de resorte
- B.5 Válvula de Prueba de Alarma (N. Cerrada)
- B.6 Válvula de Drenaje Auxiliar (N. Cerrada)
- B.7 Válvula de Purga automática
- B.8 Válvula de Retención, de Drenaje
- B.9 Válvula Cierre de Alarma (N. Abierta)
- B.10 Válvula de Alivio de Presión (P.O.R.V.)
- B.11 Disparo de Emergencia
- B.12 Manómetro de Cebado con válvula
- B.13 Manómetro de Acometida con válvula
- B.14 Embudo de Drenajes
- B.15 Válvula de Prueba de Flujo (N. Cerrada)
- D.1 Válvula de Corte del Sistema

\* Los conjuntos suministrados con la Válvula Viking de Diluvio comprenden los Items B.1 a B.15 y los correspondientes manguitos de conexión.

El conjunto de accesorios para el Trim Estándar de la Válvula de Diluvio incluye las posiciones B.2 a B.5, B.7 a B.11 y B.14.

----- La línea de puntos indica un tramo de tubería necesario pero no incluido en el conjunto Estándar de Accesorios.

**Figura 2**



## DATOS TECNICOS

## VALVULA DE DILUVIO MODELO E-1

3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)

c-2: Colocar el sistema de disparo en condiciones de operación.

c-3: Pasar al Punto 3.

3. Abrir la Válvula de Prueba de Flujo (B.15).
4. Abrir parcialmente la Válvula Principal de Corte del Sistema (D.1).
5. Cerrar la Válvula de Prueba de Flujo (B.15) cuando se aprecie que fluye un caudal constante.
  - a. Verificar que no fluye agua a través del drenaje abierto (B.6).
6. Cerrar el Drenaje Auxiliar (B.6).
7. Abrir totalmente la Válvula Principal de Corte del Sistema (D.1) y precintarla en esta posición.
8. Comprobar que está abierta la Válvula de Corte de Alarma (B.9) y que el resto de válvulas están en su posición normal\* de operación.
9. Accionar el actuador del Dispositivo de Purga (B.7). No debe fluir agua al presionar el actuador.
10. Comprobar y reparar cualquier fuga de agua.
11. En instalaciones nuevas, que han sido puestos fuera de servicio o a los que se les ha instalado nuevos componentes, debe realizarse una prueba de actuación del sistema, para comprobar lo correcto de su actuación. Ver el punto MANTENIMIENTO, párrafo 10-B-3, instrucciones de mantenimiento ANUAL.

**Atención: La prueba de actuación del sistema, supone la apertura de la Válvula de Control de Flujo. El agua pasará al sistema de rociadores. Tomar las precauciones necesarias para evitar daños.**

12. Después de una prueba de actuación del sistema, realizar las operaciones correspondientes al Mantenimiento SEMESTRAL.

\* Ver la posición normal de actuación en la figura 2, (página 220 b), y los Esquemas y Datos Técnicos del sistema instalado.

### 9-D Puesta Fuera de Servicio

Nota: Cuando la válvula queda fuera de servicio y puede quedar expuesta a bajas temperaturas, o permanecer en esta condición durante un largo periodo de tiempo, **debe drenarse totalmente el agua** de la cámara de retardo, conjunto de accesorios, tubería de alimentación o cualquier punto en que pueda quedar retenida.

### 10. REVISIONES Y PRUEBAS

(Tomar como referencia la Figura 2, página 220 b para identificar componentes del trim).

#### 10-A. Revisión

Es necesario revisar y probar el sistema de forma periódica. La frecuencia dependerá del grado de contaminación y tipo del agua de alimentación, o de ambientes corrosivos. Los sistemas de alarma, de detección o cualquier otro

sistema conectado al trim, pueden precisar una mayor frecuencia.

Como requisitos mínimos de mantenimiento considerar las indicaciones de las publicaciones de la National Fire Protection Association. Adicionalmente deben seguirse las indicaciones que pueda emitir la Autoridad Competente. Las indicaciones que se listan a continuación, deben considerarse como mínimas. (Para información adicional ver los Esquemas del Trim y Datos Técnicos del sistema instalado).

#### Semanalmente:

Se recomienda la inspección visual de la Válvula de Control de Flujo.

1. Comprobar que la Válvula de Control de Flujo (D.1) está abierta y que el resto de las válvulas están precintadas en su posición normal\* de operación.
2. Comprobar síntomas de daños mecánicos, fugas, y/o corrosión. Realizar las operaciones de mantenimiento necesarias o sustituir el componente afectado.
3. Comprobar que la válvula y sus accesorios no están expuestos a bajas temperaturas que puedan dar lugar a riesgos de heladas y/o la posibilidad de sufrir daños mecánicos.

\* Ver la posición normal de actuación en la figura 2, (página 220 b), y los Esquemas y Datos Técnicos del sistema instalado.

#### 10-B Pruebas

##### Trimestralmente:

Se recomienda realizar trimestralmente la prueba de Alarmas y de Drenaje Principal. Puede ser un requerimiento de la Autoridad Competente.

##### 10-B-1: Prueba de Alarmas

1. Informar a la Autoridad Competente y a todos los afectados por la realización de la prueba.
2. Para probar la alarma eléctrica local y la alarma hidromecánica (si instaladas), ABRIR la Válvula de Prueba de Alarma (B.5) en el Trim de la Válvula de Diluvio.
  - a: Deben activarse los presostatos del sistema (si instalados).
  - b: Deben sonar las alarmas eléctricas locales (si instaladas).
  - c: Debe sonar el gong de la alarma hidromecánica.
  - d: Si se dispone de un sistema centralizado de alarmas, comprobar que es correcta la transmisión de las señales.
3. Cuando se ha finalizado la prueba, CERRAR la Válvula de Prueba de Alarma (B.5). Verificar que:
  - a: Dejan de sonar todas las alarmas locales (si instaladas) y que se reponen los cuadros de alarma.

b: Se reponen todas las centrales remotas de alarma.

c: Se drena correctamente el agua de la tubería de alimentación a la alarma hidromecánica.

4. Verificar que la válvula de cierre de alarma (B.9) está ABIERTA, y que la de prueba de alarma (B.5) está CERRADA.
5. Comprobar que la cámara de salida está libre de agua. No debe salir agua por el dispositivo de purga automática, al presionar su actuador.
6. Informar a la Autoridad Competente y a todos los afectados que la prueba ha terminado.

##### 10-B-2: Prueba del Drenaje Principal

1. Informar a la Autoridad Competente y a todos los afectados por la realización de la prueba.
2. Registrar la indicación del manómetro de la acometida al sistema (B.13).
3. Comprobar que la cámara de salida está libre de agua. No debe salir agua por el dispositivo de purga (B.7), al presionar su actuador.
4. ABRIR completamente, la Válvula de Prueba de Flujo. (B.15).
5. Cuando se aprecia un flujo estable en la válvula (B.15), registrar la presión residual de la acometida, indicada en el manómetro (B.13)
6. Cuando se ha completado la prueba, CERRAR LENTAMENTE la válvula de Prueba de Flujo.
7. Comparar el resultado de la prueba con las anteriores lecturas. Si se aprecia un empeoramiento de las condiciones de la acometida de agua al sistema, tomar las medidas necesarias para dejar el sistema en condiciones.
8. Verificar que:

a: Se tienen los valores correctos para las presiones en la cámara de entrada, la cámara de cebado y en el sistema de actuación. La presión en la cámara de cebado debe ser igual a la de acometida al sistema.

b: Todos los dispositivos de alarma y las válvulas están precintadas en su posición normal\* de operación.

9. Informar a la Autoridad Competente que ha finalizado la prueba. Registrar todos los datos de la prueba en la forma que sea exigido.

\* Ver la posición normal de actuación en la figura 2, (página 220 b), y los Esquemas y Datos Técnicos del sistema instalado.

##### 10-B-3: Prueba Anual

Se recomienda que una vez al año se haga la prueba de disparo del sistema. **Atención: La prueba de actuación del sistema, supone la apertura de la Válvula de Control de Flujo. El agua pasará al sistema de rociadores. Tomar las precauciones necesarias para evitar daños.**



## DATOS TECNICOS

### VALVULA DE DILUVIO MODELO E-1

3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)

1. Informar a la Autoridad Competente y a todos los afectados por la realización de la prueba.
  2. Abrir la Válvula de Prueba de Flujo (B.15) para eliminar cualquier posible acumulación de materias extrañas.
  3. Cerrar la Válvula de Prueba de Flujo (B.15).
  4. Actuar el sistema actuando el sistema de disparo. Permitir el paso franco de agua al sistema a través de la Válvula de Control de Flujo.
    - a. Deben actuar las alarmas de flujo de agua del sistema.
- 5. Cuando ha finalizado la prueba:**
- a: Cerrar la Válvula de Corte de la acometida al sistema (D.1).
  - b: Cerrar la Válvula de Cebado (B.1).
  - c: Abrir la Válvula de Drenaje Auxiliar (B.6).
  - d: Abrir todos los sistemas de drenaje del sistema. Permitir que el sistema drene totalmente.
6. Realizar las operaciones de Mantenimiento SEMESTRAL. Ver párrafo 11-B.
  7. Colocar nuevamente el sistema en operación. Ver punto 9-B PUESTA EN SERVICIO.
    - a. Nota: Las válvulas alimentadas con aguas duras, de mar, espuma, espumante, o cualquier otro tipo de agua que pueda ser corrosiva, deben ser enjuagadas con agua dulce antes de ponerlas nuevamente en servicio.
  8. Informar a la Autoridad Competente que ha finalizado la prueba. Registrar todos los datos de la prueba en la forma que sea exigido.

#### 11. MANTENIMIENTO

(Ver la Figura 2, página 219-b para identificar los componentes del trim).

NOTA: Es responsabilidad de la propiedad el mantenimiento en correctas condiciones de operación del sistema y disposiciones de protección contra incendios. La Válvula de Diluvio debe mantenerse fuera de ambientes con riesgos de heladas o de la posibilidad de que daños de tipo mecánico puedan afectar a su correcto funcionamiento.

**ADVERTENCIA:** Cualquier operación de mantenimiento que suponga colocar fuera de servicio una válvula de control o un sistema de detección, puede eliminar la Protección contra Incendios del sistema. Antes de proceder a las operaciones de mantenimiento, informar a todas las Autoridades Competentes. Debe considerarse la disposición de Bomberos en el área afectada.

#### 11-A. Después de cada operación:

1. Los sistemas de Rociadores que se han visto afectados por un incendio, deben ponerse nuevamente en servicio lo más rápidamente posible. Debe revisarse la totalidad del sistema para detectar daños y si fuera necesario, reparar o sustituir componentes.
2. Las Válvulas de Diluvio y los Accesorios que han sido expuestos a aguas duras, de mar, espuma, espumante, o cualquier otro tipo de agua que pueda ser corrosiva, deben ser enjuagadas con agua dulce antes de ponerlas nuevamente en servicio.
3. Realizar las operaciones de Mantenimiento SEMESTRAL después de cada actuación del sistema.

#### 11-B. Mantenimiento Semestral

1. Poner el sistema fuera de servicio. (Ver información adicional en la descripción y datos técnicos del sistema de Diluvio o Preacción utilizado).
  - a. Cerrar la Válvula Principal de Corte del sistema (D.1) y la de Cebado (B.1).
  - b. Abrir la Válvula Auxiliar de Drenaje (B.6).
  - c. Despresurizar la cámara de cebado abriendo la Válvula de Actuación de Emergencia (B.11).
2. Revisar el trim para detectar signos de corrosión y/o de obturaciones. Limpiar o sustituir componentes en la medida que sea necesario.
3. Limpiar o sustituir las mallas de los filtros (incluyendo B.2).
4. Colocar nuevamente el sistema en operación. Ver punto 9-B PUESTA EN SERVICIO.

#### 11-C. Mantenimiento Quinquenal

1. Se recomienda la inspección del interior de la Válvula de Control de Flujo cada cinco años, salvo que las revisiones y pruebas aconsejen una mayor frecuencia. Ver las instrucciones de DESMONTAJE que se indican a continuación.
2. Se recomienda la inspección del interior de los filtros y los orificios de restricción, cada cinco años salvo que las revisiones y pruebas aconsejen una mayor frecuencia.
3. Registrar e informar de los resultados de la revisión en la medida que lo requiera la Autoridad Competente.

#### 11-D. Desmontaje de la Válvula

1. Poner la válvula fuera de servicio.
  - a. Cerrar la Válvula Principal de Corte del sistema (D.1) y la de Cebado (B.1).
  - b. Abrir la Válvula Auxiliar de Drenaje (B.6).
  - c. Despresurizar la cámara de cebado abriendo la Válvula de Actuación de Emergencia (B.11).

#### Desmontaje de Válvula de 3", 4" o 6"

(Ver la Figura 3, página 220-e).

2. Desconectar y quitar los accesorios necesarios de la tapa y quitar los tornillos (7).
3. Separar la tapa (3) del cuerpo (1)
4. Quitar el conjunto de clapeta (2, 4, 5, 6, 8 y 10) levantándola de su alojamiento en el cuerpo (1).
5. Inspeccionar el asiento (9). Si es preciso sustituirlo, no intentar separarlo del cuerpo (1). El asiento (9) no puede quitarse.
6. Para sustituir el diafragma de goma (2), quitar el círculo de tornillos (5) y la corona que lo aprisiona (4). El diafragma (2) ya puede separarse.
7. Para sustituir el asiento de goma (8), debe quitarse el conjunto de la clapeta (2, 4, 5, 6, 8, y 10) de la válvula (ver punto 3). Quitar el círculo de tornillos (10). El asiento de goma (8) ya puede separarse.

**NOTA:** Antes de instalar un nuevo diafragma de la clapeta (2) o un nuevo asiento de goma (8), asegurarse de que las superficies de contacto están limpias y libres de sustancias extrañas. El asiento (9) debe estar pulido y libre de marcas, rebabas o hendiduras.

#### Montaje de la Válvula

(Ver la Figura 3, página 220-e)

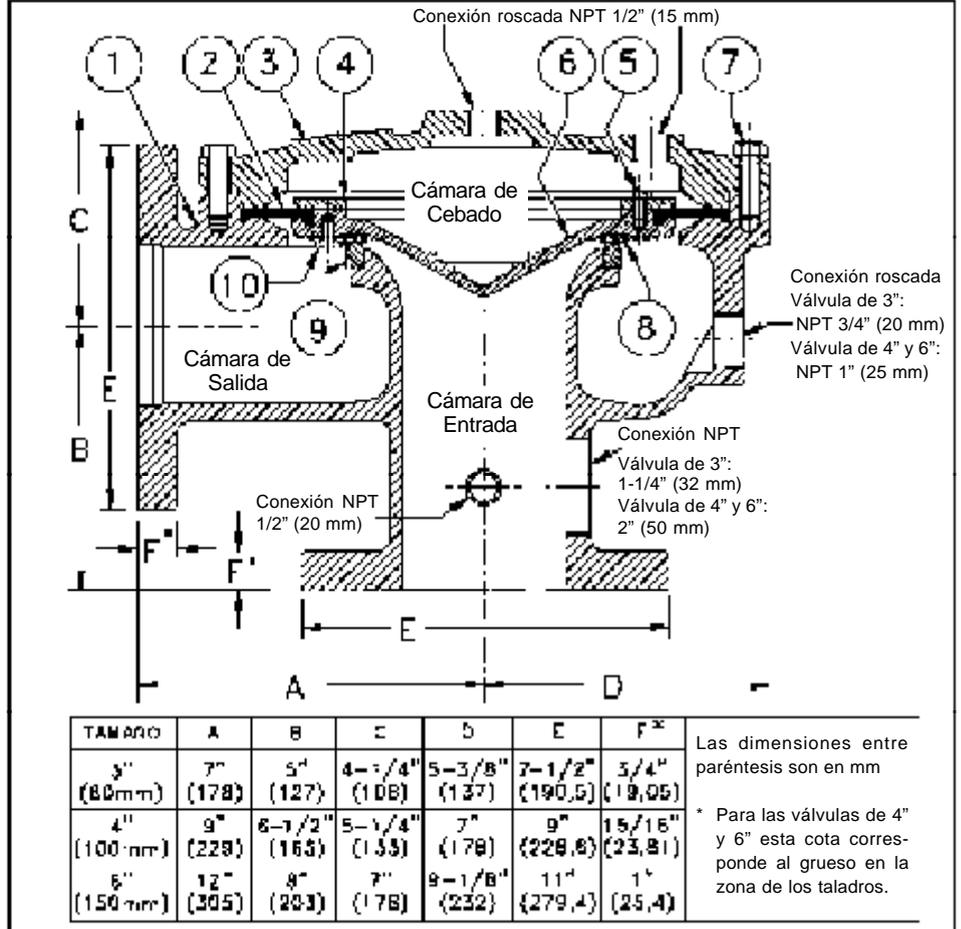
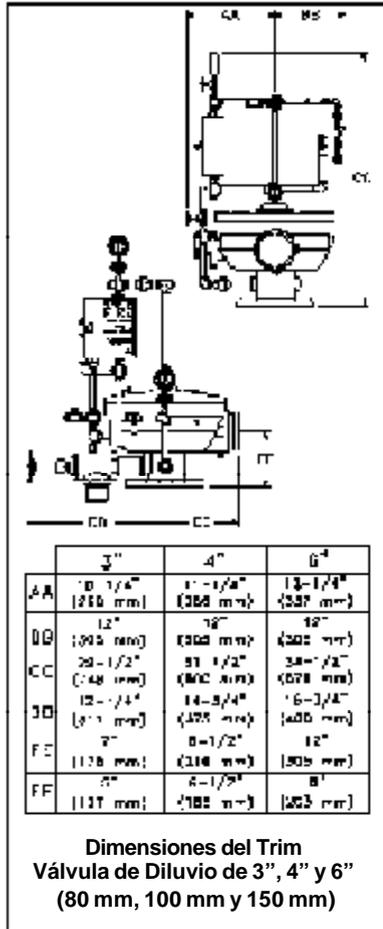
1. Antes de volver a montar la válvula, eliminar las sustancias extrañas enjuagándola a fondo. El asiento debe estar limpio y libre de marcas o hendiduras.
2. Para montar los componentes, proceder en sentido inverso a lo indicado anteriormente.



## DATOS TECNICOS

**VALVULA DE DILUVIO  
MODELO E-1**

3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)



LISTA DE REPUESTOS - VALVULA DE CONTROL DE FLUJO MODELO H-1 de 3", 4" y 6"								
ITEM NO.	3"	4"	6"	Descripción	Material	No Req.		
						3"	4"	6"
1	---	---	---	Cuerpo	Acero Dúctil 60-40-18	1	1	1
2	02492C	02977B	01974C	Diafragma de Goma	EPDM	1	1	1
3	07983	07984	07985	Tapa	Acero Dúctil 60-40-18	1	1	1
4	1	4	7	Corona de Fijación	Bronce UNS-C 84400	1	1	1
5	1	4	8	Tornillo	Acero Inoxidable	6	6	12
6	1	1	1	Clapeta	Acero Dúctil 65-45-12, recubierto de Teflon	1	1	1
7	2	5	7	Tornillo	Acero	10	12	15
8	02497B	02992B	02178B	Conjunto asiento de goma	EPDM/Acero Inoxidable UNS-S30400	1	1	1
9	3	4	5	Asiento	Bronce UNS-84400	1	1	1
10	3	4	5	Tornillo	Acero Inoxidable	6	6	12

NOTA: --- Indica que no existe parte de repuesto  
\* Indica que la parte se suministra únicamente como un Subconjunto. Ver Lista de Subconjuntos

LISTA DE SUBCONJUNTOS				
2,4,5 6,8,10	02491B	02976B	05703B	Conjunto de Clapeta

1 Tornillo de cabeza redonda-Phillips, nº 10-24 x 1/2" (12,7 mm).

2 Tornillo de cabeza hexagonal 1/2"-13 x 1-1/4" (31,8 mm).

3 Tornillo de cabeza redonda-Phillips, nº 10-24 x 3/8" (9,5 mm).

4 Tornillo de cabeza hexagonal 5/16"-18 x 1/2" (12,7 mm).

5 Tornillo de cabeza hexagonal 1/2"-13 x 1-1/2" (38,1 mm)

6 Tornillo de cabeza hexagonal 3/8"-16 x 5/8" (15,9 mm)

7 Tornillo de cabeza hexagonal 5/8"-11 x 1-3/4" (44,5 mm)

8 Tornillo de cabeza hexagonal 3/8"-16 x 1/2" (12,7 mm)

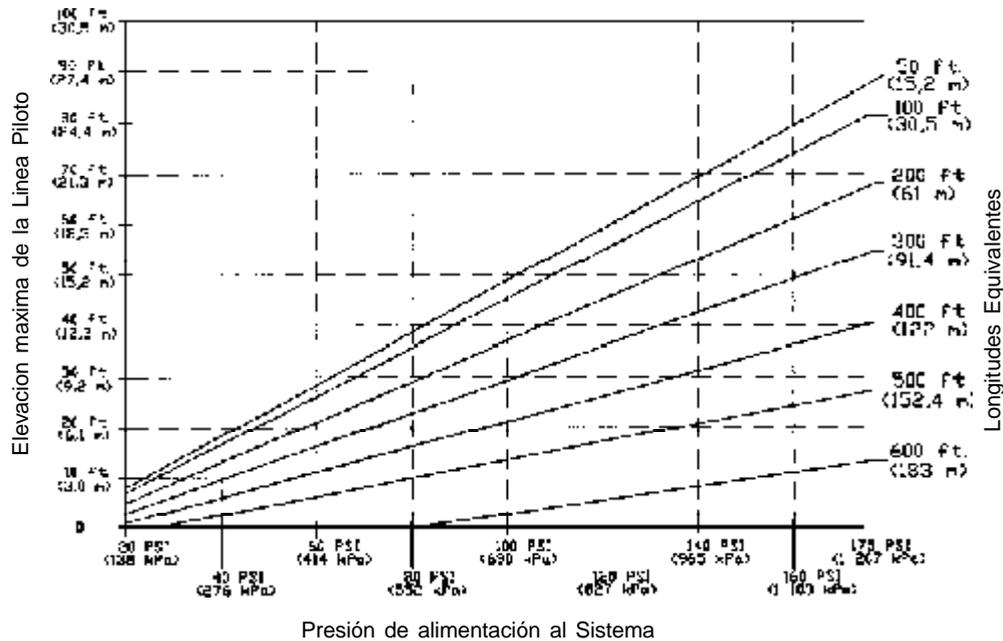
**FIGURA 3**



**DATOS TECNICOS**

**VALVULA DE DILUVIO  
MODELO E-1**

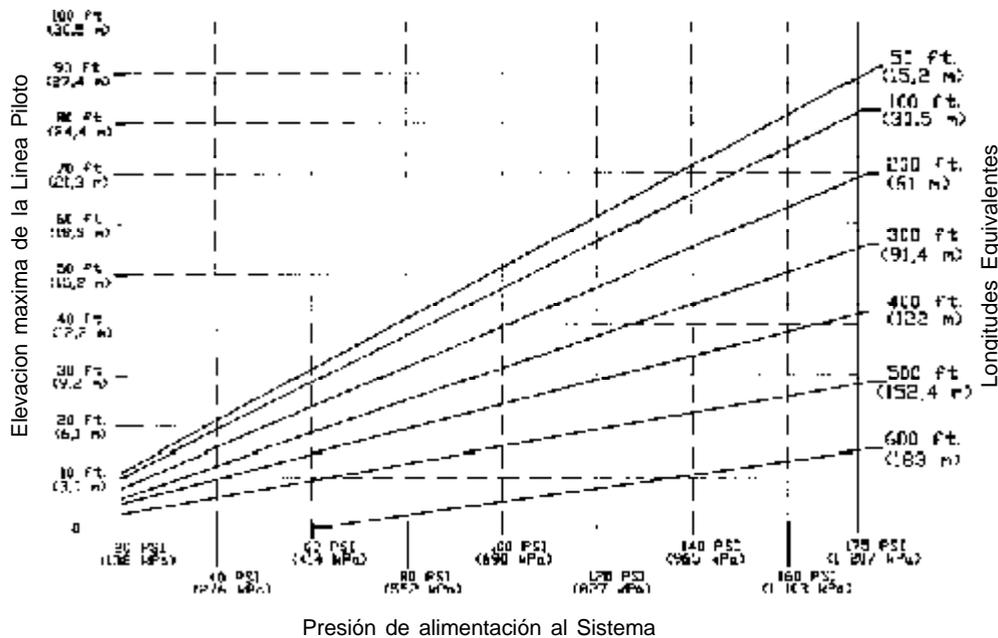
3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)



**Gráfico A**

**Elevación máxima permitida para la Línea Piloto en función de la Longitud Equivalente de la tubería del Sistema de Actuación Hidráulica Válvulas de Diluvio Modelo E-1 de 3" (80 mm)**

El Gráfico está realizado considerando Rociadores Piloto de 1/2" (15 mm), e instalados en tubería de 1/2"(15mm) Schedule 40 galvanizada. Si la altura excede de los límites indicados por el gráfico, usar un sistema de actuación eléctrico o neumático.

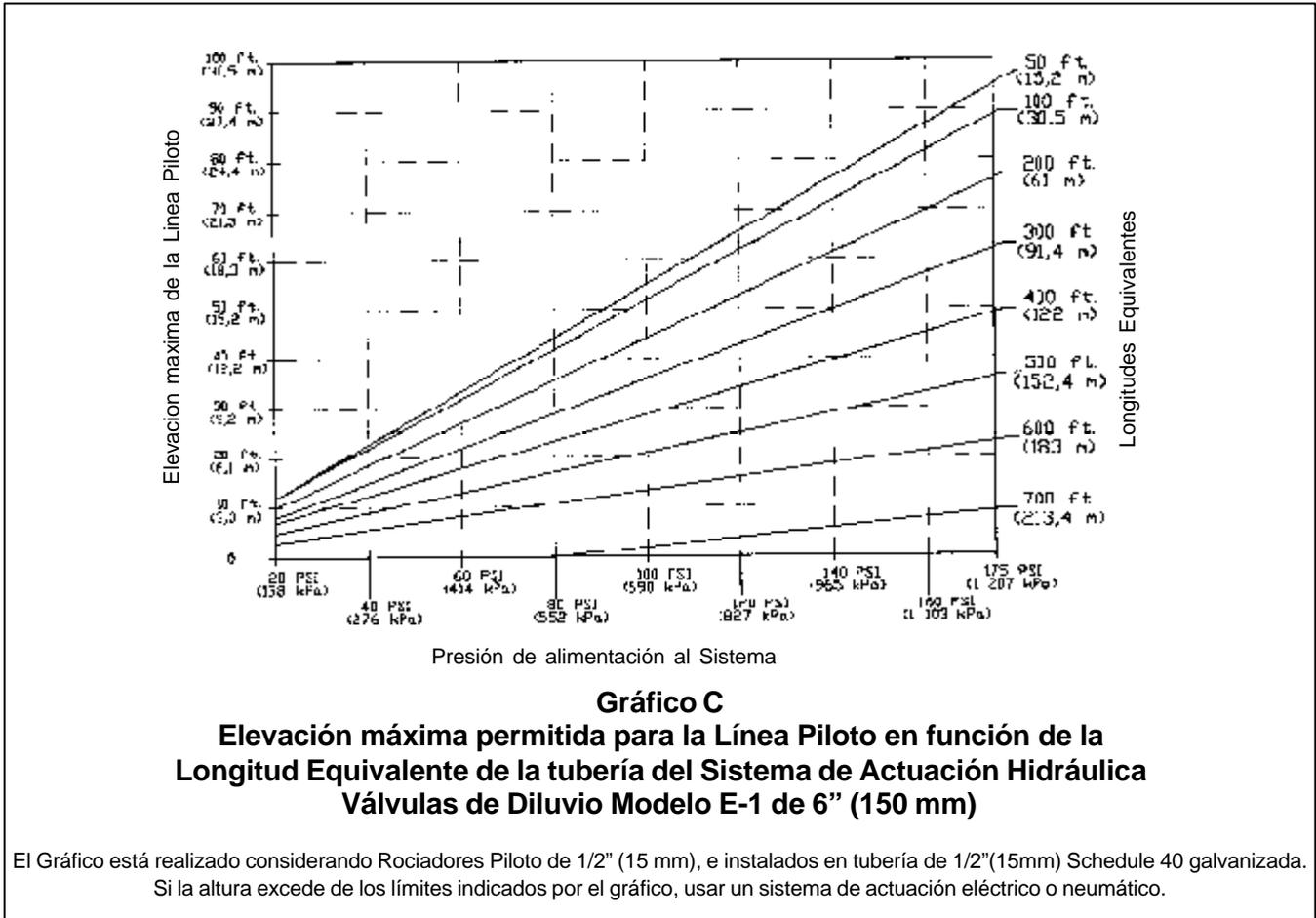


**Gráfico B**

**Elevación máxima permitida para la Línea Piloto en función de la Longitud Equivalente de la tubería del Sistema de Actuación Hidráulica Válvulas de Diluvio Modelo E-1 de 4" (100 mm)**

El Gráfico está realizado considerando Rociadores Piloto de 1/2" (15 mm), e instalados en tubería de 1/2"(15mm) Schedule 40 galvanizada. Si la altura excede de los límites indicados por el gráfico, usar un sistema de actuación eléctrico o neumático.

	<b>DATOS TECNICOS</b>	<b>VALVULA DE DILUVIO MODELO E-1</b> 3" (80 mm), 4" (100mm), 6" (150 mm)
---	-----------------------	---



**Sprinkler Viking S.A.**  
 Mar Cantábrico, 10  
 Pol. Ind. San Fernando I      Tel.: (91) 677 83 52  
 28.830-MADRID (España)      Fax.: (91) 677 84 98

*Este documento es una traducción. No queda garantizada su integridad y precisión. El documento original en inglés F\_053096 debe considerarse como referencia.*