







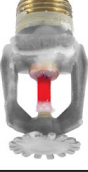









Tryskacze odporne na korozję zostały zaprojektowane tak, by opierały się działaniu czynników zewnętrznych, uszkadzających standardowe tryskacze mosiężne. Tryskacze odporne na korozję mogą być pokryte powłoką antykorozyjną lub wykonane z materiału odpornego na korozję. Wymagany stopień odporności na korozję określany jest za pomocą warunków, na których działanie tryskacz zostałby wystawiony w środowisku korozyjnym podczas całego okresu eksploatacji.

ZDJĘCIE TRYSKACZA	OPIS	CZĘŚCI Z POWŁOKĄ ANTYKOROZYJNĄ	DOPUSZCZENIA	ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ
	Wykończenie mosiężne – Zapewnia najmniejszą odporność na korozję ze wszystkich wykończeń tryskaczy. Podlega utlenianiu (zmienia kolor na zielony) po wystawieniu na działanie wilgoci.	BRAK CZĘŚCI Z POWŁOKĄ		ŚRODOWISKO KOROZYJNE* MOSIĄDZ W PORÓWNANIU Z INNYMI POŁOKAMI LUB MATERIAŁAMI
	Wykończenie chromowe – Wykończenie ozdobne, które zapewnia minimalnie większą odporność na korozję niż mosiądz.	RAMA I DEFLEKTOR		
	Wykończenie białym/czarnym poliestrem – Wykończenie ozdobne, które zapewnia większą odporność na korozję niż mosiądz. Otwór wypływowi bez pokrycia.	RAMA I DEFLEKTOR		
	Wykończenie czarnym PTFE** – Wykończenie tryskacza i korka. PTFE jest bardziej odporne na korozję niż wykończenie z poliestru. Otwór wypływowi posiada pokrycie jedynie w tryskaczach otwartych.	RAMA, DEFLEKTOR I KOREK		
	Wykończenie z powłoką woskową – Mosiężny tryskacz zanurzany jest w wosku. Powłoką ochronną pokryty zostaje cały tryskacz (oprócz ampułki). Otwór wypływowi bez pokrycia.	CAŁY ZESPÓŁ		
	Wykończenie z powłoką woskową na poliestrze – Tryskacz z wykończeniem poliestrowym zanurzany jest w wosku. Powłoką ochronną pokryty zostaje cały tryskacz (oprócz ampułki). Otwór wypływowi bez pokrycia.	CAŁY ZESPÓŁ		
	ENT** (nikiel) – Powłoka nakładana jest za pomocą nieelektrycznego autokatalitycznego procesu, który maksymalizuje trwałość i właściwości antyadhezyjne powłoki. Tryskacz jest pokrywany w całości, także na otworze wypływowym, śrubie i korku. Sprężyna pokryta jest PTFE** z obu stron.	CAŁY ZESPÓŁ SPRĘŻYNA TALEŻOWA W POWŁOCIE Z PTFE	 	
	Stal nierdzewna – Zaprojektowana do stosowania w środowiskach korozyjnych, które powodują zniszczenie tryskaczy mosiężnych. Rama, deflektor, śruba i korek wykonane są z litej stali nierdzewnej. Sprężyna wykonana jest ze stopu niklu i pokryta PTFE** z obu stron.	CAŁY ZESPÓŁ WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ	 	

Uwaga: Odporność na korozję nie oznacza braku działania korozyjnego. W karcie katalogowej tryskacza wskazane zostały materiały wykonania.

*Za dobór odpowiedniego do danego środowiska wykończenia i części odpowiedzialny jest Klient.

** PTFE znane jest lepiej jako Teflon®, który jest zarejestrowanym znakiem towarowym firmy DuPont.

Zapytania dotyczące odporności tryskacza na korozję należy kierować do Działu Technicznego firmy Viking.